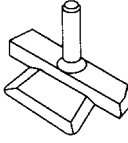
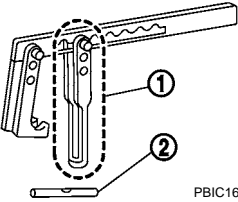
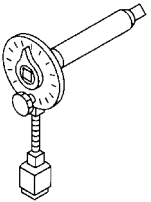
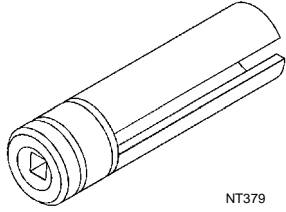
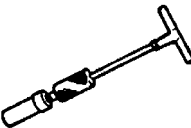

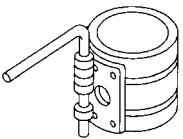


准备工作

准备工作 专用维修工具

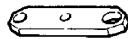
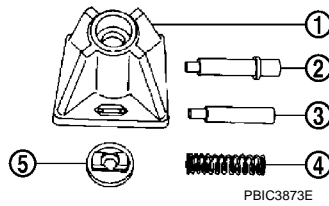
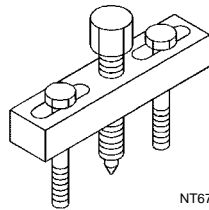
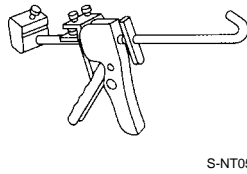
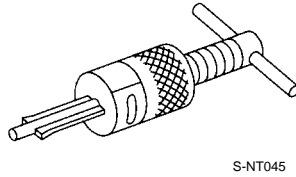
PFP:00002

GBS001VA

工具编号 工具名称	说明
KV10111100 油封刮刀	拆卸油底壳 (上和下) 等。
 S-NT046	
KV10116200 气门弹簧压缩器 1. KV10115900 附件 2. KV10109220 适配器	分解和组装气门机构 零件 (1) 是 KV10116200 的组件, 但是零件 (2) 不是。
 PBIC1650E	
KV10112100 角向扳手	定角度拧紧轴承盖、气缸盖等处的螺栓
 S-NT014	
KV10117100 加热型氧传感器扳手	松开或拧紧加热型氧传感器 1 用于 22 mm (0.87 in) 宽的六角螺母
 NT379	
KV10107902 气门油封拔具	拆卸气门油封
 ZZA0015D	
KV10115600 气门油封冲头	安装气门油封
 ZZA0996D	
EM03470000 活塞压缩机	将活塞总成装入缸套
 S-NT044	

准备工作

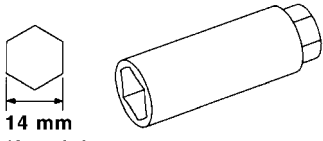
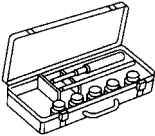
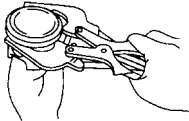

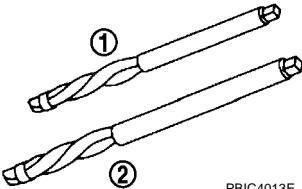
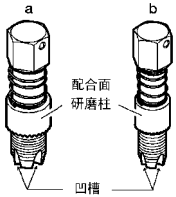
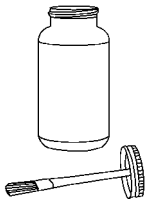
工具编号 工具名称	说明
ST16610001 导向衬套拔具	拆下导向转换器 (A/T 车型)
WS39930000 压缩器	挤压密封胶管
KV11103000 皮带轮拔具	拆下曲轴皮带轮
1. 压力架: ST13030020 2. 中间轴: KV10114120 3. 冲头: KV10109730 4. 弹簧: ST13030030 5. 中间盖: KV10110310	安装和拆卸活塞销
KV11105210 限位板	固定主动盘和飞轮



准备工作

通用维修工具

GBS001VB

工具名称	说明
<div>火花塞扳手</div> <div><p>14 mm (0.55 in)</p><p>PBIC3874E</p></div>	<div>拆卸和安装火花塞</div>
<div>气门座铰削组件</div> <div><p>S-NT048</p></div>	<div>修整气门座的尺寸</div>
<div>活塞环扩张器</div> <div><p>S-NT030</p></div>	<div>拆卸和安装活塞环</div>
<div>气门导管冲头</div> <div><p>PBIC4012E</p></div>	<div>拆卸和安装气门导管</div>
<div>气门导管铰刀</div> <div><p>PBIC4013E</p></div>	<div>1: 铰削气门导管的内孔 2: 铰削成大尺寸的气门导管孔</div>
<div>氧传感器螺纹清理器</div> <div><p>AEM488</p></div>	<div>在安装新的加热型氧传感器前修复排气系统螺纹 (使用如下所示的防锁死润滑剂)。 a = 18 mm (0.71 in) 直径用于氧化锆加热型氧传感器 b = 12 mm (0.47 in) 直径用于氧化钛加热型氧传感器</div>
<div>防卡润滑剂 (Permatex 133AR 或符合 MIL 标准 MIL-A-907 的同等产品)</div> <div><p>AEM489</p></div>	<div>当修整排气系统螺纹时, 润滑氧传感器螺纹清理工具</div>