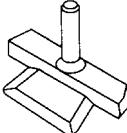
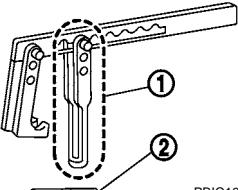
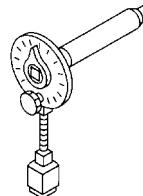
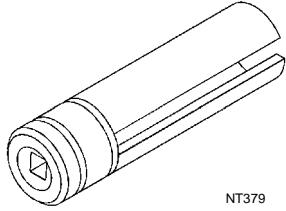
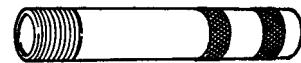
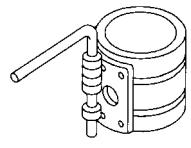


准备工作

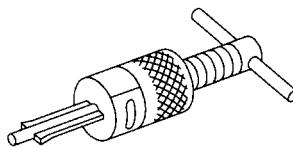
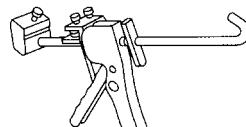
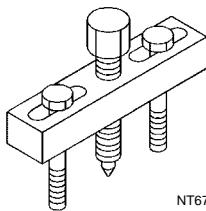
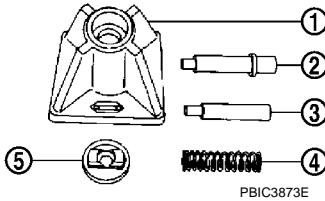
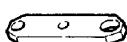
准备工作 专用维修工具

PFP:00002

GBS001VA

工具编号 工具名称	说明	
KV10111100 油封刮刀	拆卸油底壳(上和下)等。	EM_H R
	 S-NT046	C D
KV10116200 气门弹簧压缩器 1. KV10115900 附件 2. KV10109220 适配器	分解和组装气门机构 零件(1)是KV10116200的组件,但是零件(2)不是。	E F
	 PBIC1650E	G H
KV10112100 角向扳手	定角度拧紧轴承盖、气缸盖等处的螺栓	I J
	 S-NT014	K L
KV10117100 加热型氧传感器扳手	松开或拧紧加热型氧传感器1 用于22 mm (0.87 in)宽的六角螺母	M
	 NT379	
KV10107902 气门油封拔具	拆卸气门油封	
	 ZZA0015D	
KV10115600 气门油封冲头	安装气门油封	
	 ZZA0996D	
EM03470000 活塞压缩器	将活塞总成装入缸套	
	 S-NT044	

准备工作

工具编号 工具名称	说明
ST16610001 导向衬套拔具	拆下导向转换器 (A/T 车型)
	 S-NT045
WS39930000 压缩器	挤压密封胶管
	 S-NT052
KV11103000 皮带轮拔具	拆下曲轴皮带轮
	 NT676
1. 压力架: ST13030020 2. 中间轴: KV10114120 3. 冲头: KV10109730 4. 弹簧: ST13030030 5. 中间盖: KV10110310	安装和拆卸活塞销
	 PBIC3873E
KV11105210 限位板	固定主动盘和飞轮
	 ZZA0009D

准备工作

通用维修工具

GBS001VB

工具名称	说明
火花塞扳手	拆卸和安装火花塞
	EM_H R
气门座铰削组件	修整气门座的尺寸
	C D E
活塞环扩张器	拆卸和安装活塞环
	F G H
气门导管冲头	拆卸和安装气门导管
	I J K L
气门导管铰刀	1: 铰削气门导管的内孔 2: 铰削成大尺寸的气门导管孔
	M
氧传感器螺纹清理器	在安装新的加热型氧传感器前修复排气系统螺纹 (使用如下所示的防锁死润滑剂)。 a = 18 mm (0.71 in) 直径用于氧化锆加热型氧传感器 b = 12 mm (0.47 in) 直径用于氧化钛加热型氧传感器
防卡润滑剂 (Permatex 133AR 或符合 MIL 标准 MIL-A-907 的同等产品)	当修整排气系统螺纹时, 润滑氧传感器螺纹清理工具